



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

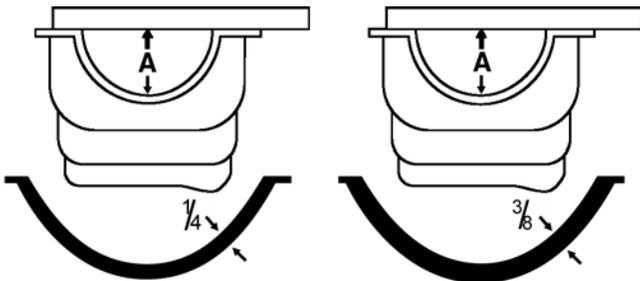
OIL PAN

FOR BEST RESULTS, FOLLOW THESE PROCEDURES

GENERAL INSTRUCTIONS

- CLEAN MATING SURFACES OF ALL FOREIGN MATERIAL** including old gaskets, RTV and oil. Use a degreaser.
- CHECK OIL PAN FLANGES FOR FLATNESS.** Straighten stamped metal pans. Replace severely distorted pans.
- FOR ENGINES WHICH USE END SEALS,** place the side rail gaskets on the block and measure the gap provided for the end seals. If it will allow the seals to be compressed more or less than 15-30%, leakage and/or failure may result. Replace or repair the pan as required.
- APPLY A QUICK-DRYING ADHESIVE** to the engine block surfaces in small spaced dabs. If RTV silicone rubber sealant, such as RTV Black, is used, instead of a quick-drying adhesive, do not apply excessive amounts or full torque until the adhesive had cured. Failure to do so will extrude the gasket and cause leakage.
- PLACE GASKET(S) AND END SEALS (IF USED) IN POSITION,** checking fit and alignment. Allow time for adhesive to set. Test for slippage with light pressure. If gasket moves, allow more time.
- APPLY A 1/8" BEAD OF RTV** between any side rail and end seal intersections.
- INSTALL OIL PAN TO CRANKCASE.** Install fasteners and torque to OEM specifications.
CAUTION: Avoid overtorquing; distortion of pan may cause leakage.

SELECTING CHEVY 283-350 FRONT END SEALS



If A=2 1/4" use thin seal

If A=2 3/8" use thick seal

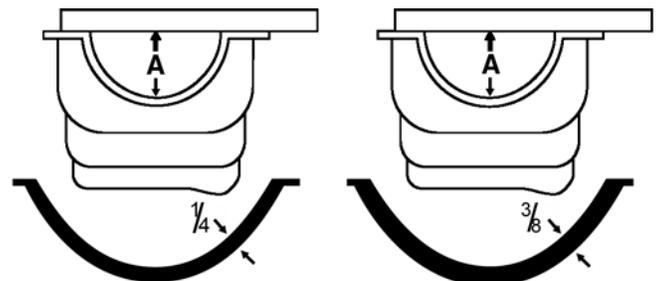
CUVETTE-CARTER A HUILE

POUR DE MEILLEURS RESULTATS, SUIVRE LA PROCEDURE SUIVANTE.

INSTRUCTIONS GENERALES

- ENLEVER DES SURFACES DE JOINTEMENT TOUT MATERIEL ETRANGER,** y compris les anciennes garnitures, le RTV, et l'huile. Utiliser un dégraissant.
- VERIFIER LA PLANEITE DES BORDS DE LA CUVETTE-CARTER A HUILE.** Redresser les cuvettes métalliques poinçonnées. Remplacer les cuvettes exagérément déformées.
- POUR LES MOTEURS QUI UTILISENT DES SCHELLEMENTS D'EXTREMITE,** placer les garnitures du longeron sur bloc moteur et mesurer l'écartement prévu pour les scellements d'extrémité. Si cela occasionne aux scellements une compression moins de 15% ou plus de 30%, il peut en résulter une fuite et/ou une panne. Remplacer ou réparer la cuvette, selon ce qui est nécessaire.
- APPLIQUER UN ADHESIF A SECHAGE RAPIDE** sur les surfaces du bloc moteur par petites touches espacées. Si un matériau d'étanchéité en caoutchouc silicone RTV tel que RTV Black (NOIR) est utilisé, au lieu d'un adhésif à séchage rapide, ne pas appliquer de quantités excessives ou une torsion complète avant que l'adhésif ait durci. Sinon, cela peut extruder la garniture et provoquer des fuites.
- PLACER LA (LES) GARNITURE(S) ET LES SCHELLEMENTS D'EXTREMITE (SI UTILISES) EN POSITION,** en vérifiant l'installation et l'alignement. Laisser à l'adhésif le temps de prendre. Vérifier le glissement par une légère pression. Si la garniture bouge, accorder plus de temps.
- APPLIQUER UNE CHENILLE DE 1/8 POUCE (0.3 cm) DE RTV** entre chaque intersection du longeron et de scellement d'extrémité.
- INSTALLER LA CUVETTE-CARTER A HUILE SUR LE CARTER-MOTEUR.** Installer les attaches et appliquer la torsion selon les spécifications OEM (constructeur de matériel).
ATTENTION: Éviter d'appliquer une torsion excessive; une distorsion de la cuvette peut provoquer des fuites.

SELECTIONNER LES SCHELLEMENTS D'EXTREMITE AVANT CHEVROLET 283-350



Si A=2 1/4 pouces (5.71 cm) utilisez le joint mince

Si A=2 3/8 pouces (6.03 cm) utilisez le joint épais



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

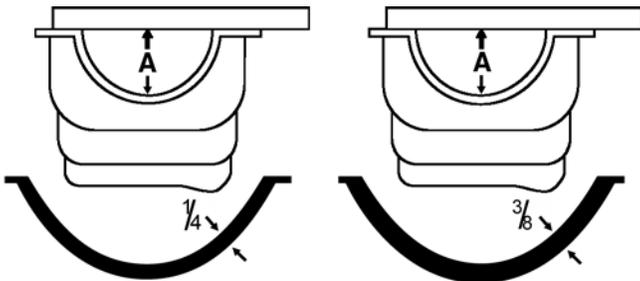
OIL PAN

FOR BEST RESULTS, FOLLOW THESE PROCEDURES

GENERAL INSTRUCTIONS

- CLEAN MATING SURFACES OF ALL FOREIGN MATERIAL** including old gaskets, RTV and oil. Use a degreaser.
- CHECK OIL PAN FLANGES FOR FLATNESS.** Straighten stamped metal pans. Replace severely distorted pans.
- FOR ENGINES WHICH USE END SEALS,** place the side rail gaskets on the block and measure the gap provided for the end seals. If it will allow the seals to be compressed more or less than 15-30%, leakage and/or failure may result. Replace or repair the pan as required.
- APPLY A QUICK-DRYING ADHESIVE** to the engine block surfaces in small spaced dabs. If RTV silicone rubber sealant, such as RTV Black, is used, instead of a quick-drying adhesive, do not apply excessive amounts or full torque until the adhesive had cured. Failure to do so will extrude the gasket and cause leakage.
- PLACE GASKET(S) AND END SEALS (IF USED) IN POSITION,** checking fit and alignment. Allow time for adhesive to set. Test for slippage with light pressure. If gasket moves, allow more time.
- APPLY A 1/8" BEAD OF RTV** between any side rail and end seal intersections.
- INSTALL OIL PAN TO CRANKCASE.** Install fasteners and torque to OEM specifications.
CAUTION: Avoid overtorquing; distortion of pan may cause leakage.

SELECTING CHEVY 283-350 FRONT END SEALS



If A=2 1/4" use thin seal

If A=2 3/8" use thick seal

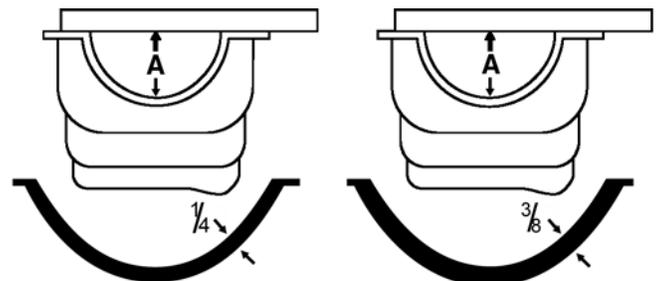
CUVETTE-CARTER A HUILE

POUR DE MEILLEURS RESULTATS, SUIVRE LA PROCE-
DURE SUIVANTE.

INSTRUCTIONS GENERALES

- ENLEVER DES SURFACES DE JOINTEMENT TOUT MATERIEL ETRANGER,** y compris les anciennes garnitures, le RTV, et l'huile. Utiliser un dégraissant.
- VERIFIER LA PLANEITE DES BORDS DE LA CUVETTE-CARTER A HUILE.** Redresser les cuvettes métalliques poinçonnées. Remplacer les cuvettes exagérément déformées.
- POUR LES MOTEURS QUI UTILISENT DES SCHELLEMENTS D'EXTREMITE,** placer les garnitures du longeron sur bloc moteur et mesurer l'écartement prévu pour les scellements d'extrémité. Si cela occasionne aux scellements une compression moins de 15% ou plus de 30%, il peut en résulter une fuite et/ou une panne. Remplacer ou réparer la cuvette, selon ce qui est nécessaire.
- APPLIQUER UN ADHESIF A SECHAGE RAPIDE** sur les surfaces du bloc moteur par petites touches espacées. Si un matériau d'étanchéité en caoutchouc silicone RTV tel que RTV Black (NOIR) est utilisé, au lieu d'un adhésif à séchage rapide, ne pas appliquer de quantités excessives ou une torsion complète avant que l'adhésif ait durci. Sinon, cela peut extruder la garniture et provoquer des fuites.
- PLACER LA (LES) GARNITURE(S) ET LES SCHELLEMENTS D'EXTREMITE (SI UTILISES) EN POSITION,** en vérifiant l'installation et l'alignement. Laisser a l'adhésif le temps de prendre. Vérifier le glissement par une légère pression. Si la garniture bouge, accorder plus de temps.
- APPLIQUER UNE CHENILLE DE 1/8 POUCE (0.3 cm) DE RTV** entre chaque intersection du longeron et de scellement d'extrémité.
- INSTALLER LA CUVETTE-CARTER A HUILE SUR LE CARTER-MOTEUR.** Installer les attaches et appliquer la torsion selon les spécifications OEM (constructeur de matériel).
ATTENTION: Éviter d'appliquer une torsion excessive; une distorsion de la cuvette peut provoquer des fuites.

SELECTIONNER LES SCHELLEMENTS D'EXTREMITE AVANT CHEVROLET 283-350



Si A=2 1/4 pouces (5.71 cm)
utilisez le joint mince

Si A=2 3/8 pouces (6.03 cm)
utilisez le joint épais