

EXTENDED LIFE **RED**

LARGA DURACIÓN **ROJO**

ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

SI USTED ES PROPIETARIO DE UN VEHÍCULO LEXUS, TOYOTA O SCION, HA ENCONTRADO LO QUE BUSCABA CON OEM EXTENDED LIFE **RED**.

El anticongelante/refrigerante OEM Extended Life RED, al satisfacer o exceder las especificaciones de estos vehículos en particular, brinda excelente protección al aluminio a alta temperatura y protección prolongada contra la oxidación, la corrosión y las picaduras ocasionadas por la cavitación a todos los metales del sistema refrigerante. *Cuando se añade en el llenado inicial y se mantiene de conformidad con las recomendaciones de mantenimiento del fabricante del motor, OEM RED tiene un rendimiento superior en estos vehículos automotrices o de servicio ligero que requieren de un refrigerante de motor con tecnología de ácidos orgánicos (OAT).



APLICACIÓN	INTERVALO DE CAMBIO RECOMENDADO
Vehículos de servicio ligero y automóviles asiáticos que requieren un refrigerante de motor con tecnología de ácidos orgánicos (OAT).	250,000 km (150,000 millas)* o 5 años de protección de servicio.
MARCAS DE VEHÍCULO	COMPATIBILIDAD
Lexus, Toyota, Scion	Para obtener óptimos resultados, no mezclar con refrigerantes convencionales de alto nivel de pH a base de boratos o silicatos.
FORMULACIÓN	CARACTERÍSTICA DE ACTIVIDAD
A base de etilenglicol. Sin silicatos, boratos, nitritos ni aminas	Compatible con el aluminio
COLOR DEL PRODUCTO	OPCIONES DEL PRODUCTO
Rojo	Concentrado y prediluido 50/50
NIVEL DE ESPECIFICACIÓN/ RENDIMIENTO	
ASTM D3306 JIS K2234	

EL INDICADO PARA SU **VEHÍCULO**



CONCENTRADO



PREDILUIDO 50/50

NO. DE ARTÍCULO	TAMAÑO DE UNIDAD	UPC#	SCC#
86-374ROEM	1 galón (3.78 litros)	0-59934-90526-4	400-59934-90526-2

NO. DE ARTÍCULO	TAMAÑO DE UNIDAD	UPC#	SCC#
86-384ROEMT	1 galón (3.78 litros)	0-59934-90700-8	400-59934-90700-5

TABLA DE DILUCIÓN DE ANTICONGELANTE/AGUA DESIONIZADA

PROTECCIÓN CONTRA EL CONGELAMIENTO (°C/°F)	-37/-34	-52/-61	-64/-83
% DE ANTICONGELANTE POR VOLUMEN	50	60	70
% DE AGUA DESIONIZADA POR VOLUMEN	50	40	30
**PROTECCIÓN CONTRA EBULLICIÓN (°C/°F)	129/264	132/269	136/276

**CON UNA TAPA DE RADIADOR DE 100 KILOPASCALES (15 PSI) EN BUENAS CONDICIONES

Nunca utilice refrigerante con concentración del 100%. Se recomienda una dilución de 50% (esto es, cuando se mezcla a partes iguales con agua blanda, desionizada o destilada de alta calidad) para obtener el mejor equilibrio en la protección contra el congelamiento, la corrosión y la ebullición en el verano. Para una mayor protección contra el congelamiento en áreas extremadamente frías, se puede usar una concentración de 60% por volumen. No se recomiendan las concentraciones superiores al 70% por volumen.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICA	RENDIMIENTO	MÉTODO DE PRUEBA
pH	7.5-8.6	ASTM D1287
Gravedad específica ^b	1.065-1.080	ASTM D1122
Punto de congelamiento (°C/°F)	-37/-34	ASTM D1177
Volumen de espuma (ml)	150 máx.	ASTM D1881
Tiempo de interrupción de espuma (segundos)	5 máx.	ASTM D1881
Alcalinidad de reserva (ml)	1.5 máx.	ASTM D1121
Cloruro (ppm)	25 máx.	ASTM D3634
Color	Rojo	
Contenido de glicol (peso %)	47 mín.	
Contenido de inhibidores y agua (peso %)	53 máx.	
Silicio (ppm)	< 10	ASTM D6130
Boro (ppm)	< 10	
Nitrógeno (ppm)	< 10	

Los valores mostrados son para refrigerante prediluido a 50-50.

^bSe midió a una temperatura de 15.6 °C/60 °F