

Ignition Lock - Assembling and Coding

The ignition lock cylinder uses only seven of the ten cut positions, 2 through 8. The ignition cylinder tumblers (3) are located on alternate sides of the cylinder (1). They are snap-in and self-retaining. It follows the key code with the first tumbler being the first depth of the key code, closest to the head of the key.

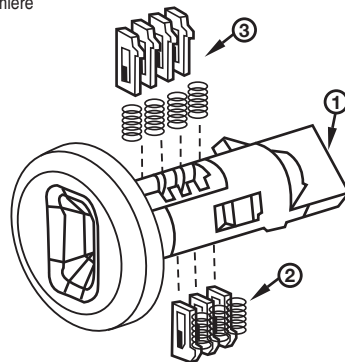
1. Hold the ignition cylinder assembly (1) so that the side with the tumbler spring pocket located closest to the head of the cylinder is facing up.
2. Insert tumbler spring (2) into each of the four spring pockets of the cylinder assembly.
3. The first tumbler (3) to be loaded will be the second key cut position, the second number in the key code. Install the first tumbler in the slot over the spring. Install the remaining tumblers for cuts 2, 4, 6, and 8 following the key code and same process. Pressing the tumblers in place until they are secure.
4. Rotate cylinder assembly. Insert tumbler spring into the spring into each of the spring pockets of the cylinder assembly.
5. The first tumbler to be loaded will be the third key cut position, the third number in the key code. Install the first tumbler in the slot over the spring. Install the remaining tumblers for cuts 5, 7, and 9 following the key code and same process. Pressing the tumblers in place until they are secure.
6. Inspect for correct loading of the tumblers by inserting the key into cylinder. The side bar should drop flush with the lock cylinder body diameter.
7. Lightly lubricate the outside surfaces in the tumbler area of the lock body and down the key slot using the provided grease, insert and extract key 5 times to lubricate the keyway.
8. Line up the lock to the run position. Insert lock in steering column. Rotate lock to key up position and remove key. Insert key and rotate lock 3 times to distribute the grease from the lock to column housing inside diameter.

Assemblage et codage d'une serrure de contact d'allumage

Cette serrure de contact d'allumage utilise sept des dix positions de coupe, soit celles qui sont numérotées de 2 à 8. Les gorges du barillet (3) sont positionnées des deux côtés du barillet (1) et sont encliquetables et auto-rétentives.

Les gorges suivent le code de la clé, c'est-à-dire que la première gorge occupe la première encoche de la clé, soit celle située le plus près de la tête de la clé.

1. Tenir le barillet de serrure (1) de sorte que le côté muni du porte-ressort de gorge situé le plus près de la tête du barillet soit orienté vers le haut.
2. Insérer un ressort de gorge (2) dans chacun des quatre porte-ressorts du barillet.
3. La première gorge (3) à insérer correspond à la seconde encoche, c'est-à-dire au second chiffre du code de la clé. Installer la première gorge dans la rainure au-dessus du ressort. Installer les autres gorges dans les encoches 2, 4, 6 et 8 en suivant le code de la clé ainsi que le même processus, en insérant les gorges jusqu'à ce qu'elles soient solidement encliquetées en place.



4. Tourner le barillet de serrure. Insérer les ressorts de gorge dans chacun des porte-ressorts du barillet.
5. La première gorge à insérer correspond à la troisième encoche, c'est-à-dire au troisième chiffre du code de la clé. Installer la première gorge dans la rainure au-dessus du ressort. Installer les gorges restantes dans les encoches 5, 7 et 9 en suivant le code de la clé ainsi que le même processus, en insérant les gorges jusqu'à ce qu'elles soient solidement encliquetées en place.
6. Vérifier la précision du chargement des gorges en insérant la clé à fond dans le barillet. La barre latérale doit être de niveau avec le diamètre du corps du barillet de serrure.
7. Au moyen de la graisse fournie, lubrifier légèrement les surfaces externes de la zone des gorges de la serrure, ainsi que la rainure de la clé. Insérer et extraire la clé 5 fois pour lubrifier le logement de la clé.
8. Aligner la serrure sur la position « RUN ». Insérer la serrure dans la colonne de direction. Tourner la serrure jusqu'à la position de retrait de la clé, puis enlever la clé. Insérer la clé de nouveau et tourner la serrure 3 fois pour que la graisse de la serrure se répartisse bien dans le diamètre interne de l'enveloppe de la colonne de direction.

Sistema de encendido - Armado y codificación

El cilindro de la cerradura del sistema de encendido hace uso de solo siete de diez posiciones de corte, de la 2 a la 8. Las borjas del cilindro del sistema de encendido (3) están ubicadas a los lados alternos del cilindro (1) Se colocan a presión y se autosujetan. Siguen el código de la llave. La primera borja marca el primer paso del código de la llave más cercano al cabezal de la llave.

1. Sostenga el conjunto del cilindro del sistema de encendido (1) de modo que el lateral que presenta el receptáculo para el resorte de la borja más cercano a la cabeza del cilindro quede hacia arriba.
2. Introduzca el resorte de la borja (2) en cada uno de los cuatro receptáculos de los resortes en el conjunto del cilindro.
3. La primera borja a cargar (3) corresponde a la segunda posición de corte, que será el segundo número del código de la llave. Instale la primera borja en la ranura sobre el resorte. Instale las borjas restantes para los cortes 2, 4, 6 y 8 siguiendo el código de la llave y repitiendo el proceso. Presione las borjas en su lugar hasta que queden fijas.
4. Haga girar el conjunto del cilindro. Introduzca el resorte de la borja en el resorte de cada uno de sus receptáculos en el conjunto del cilindro.
5. La primera borja a cargar corresponde a la tercera posición de corte de la llave, el tercer número del código de la llave. Instale la primera borja en la ranura sobre el resorte. Instale las borjas restantes para los cortes 5, 7 y 9 siguiendo el código de la llave y repitiendo el proceso. Presione las borjas en su lugar hasta que queden fijas.
6. Verifique la carga correcta de las borjas introduciendo la llave en el cilindro. La barra lateral debe coincidir con el diámetro del cuerpo del cilindro de la cerradura.
7. Lubrique levemente la superficie externa del área de la borja del cuerpo de la cerradura y hacia la ranura de la llave con la grasa provista. Coloque y retire la llave cinco veces para lubricar el paso de la llave.
8. Alinee la cerradura con la posición de encendido (RUN). Introduzca la cerradura en la columna de la dirección. Haga girar la cerradura hacia la posición que permite retirar la llave y retírela. Introduzca la llave y gire la cerradura tres veces para distribuir la grasa en la cerradura hacia el diámetro interno del compartimiento de la columna.