

## GF5437B

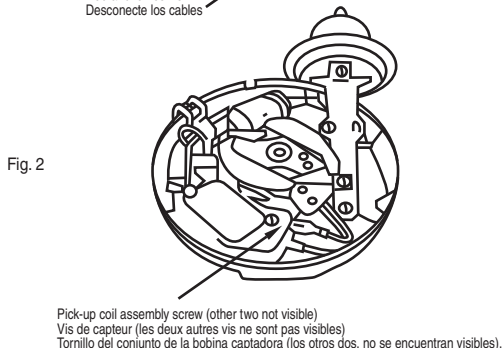
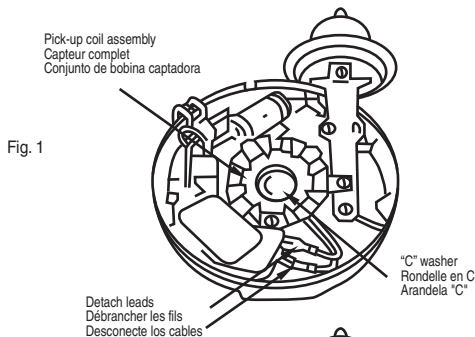
### PICK-UP COIL ASSEMBLY FOR HEI DISTRIBUTOR

1. Remove the distributor from the engine block. Note the rotor position for distributor reinstallation.
2. Remove the pin holding gear on the distributor shaft and slip shaft out of the distributor housing.
3. Remove "C" washer (see Fig. 1) and remove pick-up coil lead wires from the control module.
4. Remove the pick-up coil assembly from the distributor.
  - 4A. For non-terminated leads.
5. Install new pick-up assembly and "C" washer.
6. Reconnect pick-up coil lead wires to control module.
7. Reinstall distributor shaft and gear with drive pin.
8. Rotate the shaft slowly at no vacuum and at full vacuum to insure clearance between the timer teeth on shaft and the pick-up coil teeth. Use external source of vacuum to obtain full vacuum during checking.
9. If necessary to achieve clearance adjust pick-up coil teeth by loosening the three pick-up assembly screws moving teeth plate and re-tightening screws. Do not torque excessively. (See Fig. 2)
10. Reinstall the distributor into the engine block making sure the rotor is in the position it was originally.

### INSTRUCTION SHEET FOR ADDING HEI PICK-UP TO EXISTING WIRE HARNESS

- 4A. Remove pick-up coil assembly and harness from distributor.
- B. Cut the green and white lead 1 1/8 inches from the pick-up coil.
- C. Strip back the insulation 5/16 inch on the green and white wire.
- D. Take the new pick-up coil and solder the white wire of the pick-up coil to the white wire of the Delco harness. Repeat this operation with green wire.
- E. Place yellow insulator caps, supplied with new pick-up coil, over exposed wires and crimp, making sure the caps are secured fast.
- F. Replace new pick-up coil assembly into distributor.  
(Refer back to step 5 for more instructions)

## INSTALLATION INSTRUCTIONS MODE D'INSTALLATION INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



## **CAPTEUR COMPLET POUR DISTRIBUTEUR D'ALLUMAGE À HAUTE ÉNERGIE**

1. Retirer le distributeur du bloc-moteur. Noter la position du rotor aux fins de réinstallation du distributeur.
2. Retirer la goupille de retenue du pignon sur l'arbre d'allumeur et glisser l'arbre hors du boîtier de distributeur.
3. Retirer la rondelle en C (voir fig. 1) et retirer les fils conducteurs de capteur du module de commande.
4. Retirer le capteur complet du distributeur.
  - 4A. Pour fils conducteurs sans terminaison.
5. Installer le nouveau capteur complet et la rondelle en C.
6. Rebrancher les fils conducteurs de capteur au module de commande.
7. Réinstaller l'arbre d'allumeur et le pignon ainsi que la goupille de retenue.
8. Faire tourner l'arbre lentement, d'abord sans dépression, puis à dépression maximale afin d'assurer un espace libre entre les dents du retardeur sur l'arbre et les dents du capteur. Utiliser une source externe de dépression afin d'obtenir une dépression maximale durant la vérification.
9. Si nécessaire, réaliser un espace libre en ajustant les dents du capteur ; pour ce faire, desserrer les trois vis du capteur en déplaçant la plaque des dents, puis resserrer les vis. Ne pas serrer les vis exagérément (voir fig. 2).
10. Réinstaller le distributeur dans le bloc-moteur en s'assurant que le rotor est dans sa position d'origine.

## **INSTRUCTIONS POUR L'AJOUT D'UN CAPTEUR D'ALLUMAGE À HAUTE ÉNERGIE À UN FAISCEAU EXISTANT**

- 4A. Retirer le capteur complet et le faisceau du distributeur d'allumage.
  - B. Couper le fil vert et blanc à 2,8 cm du capteur.
  - C. Dénuder le fil vert et blanc sur 8 mm.
  - D. Prendre le nouveau capteur d'allumage et souder le fil blanc du capteur au fil blanc du faisceau Delco. Répéter la même opération avec le fil vert.
  - E. Placer les capuchons isolants jaunes, fournis avec le nouveau capteur, sur les fils exposés, et serrer en s'assurant que les capuchons sont fixés rapidement et solidement.
  - F. Replacer le nouveau capteur complet dans le distributeur d'allumage. (Retourner à l'étape 5 pour connaître la suite des instructions)

## **CONJUNTO DE BOBINA CAPTADORA PARA EL DISTRIBUIDOR DE ENCENDIDO DE ALTA POTENCIA (HEI)**

1. Retire el distribuidor del bloque del motor. Tenga en cuenta la posición del rotor para el momento en que deba volver a instalar el distribuidor.
2. Retire el pasador que sujeta el engranaje al eje del distribuidor y deslice el eje hacia afuera de la caja del distribuidor.
3. Retire la arandela "C" (vea Figura 1) y desconecte los cables de la bobina captadora del módulo de control.
4. Retire el conjunto de la bobina captadora del distribuidor.
  - 4A. Para cables sin terminal, vea el reverso.
5. Instale el conjunto nuevo de bobina captadora y la arandela "C".
6. Vuelva a conectar los cables de la bobina captadora al módulo de control.
7. Reinstale el eje del distribuidor y el engranaje con el pasador de impulsión.
8. Gire lentamente el eje a vacío cero y a vacío total para verificar la separación entre los dientes del sincronizador del eje y los dientes de la bobina. Use una fuente externa de vacío para obtener vacío absoluto durante la verificación.
9. Si fuera necesario para lograr la separación, ajuste los dientes de la bobina captadora aflojando los tres tornillos de la bobina captadora, moviendo la placa dentada y apretando los tornillos de nuevo. No ajuste en exceso (vea Figura 2).
10. Vuelva a colocar el distribuidor en el bloque del motor, cerciorándose de que el rotor esté en la misma posición que estaba originalmente

## **INSTRUCCIONES PARA AÑADIR LA CAPTACIÓN DEL ENCENDIDO DE ALTA ENERGÍA (HEI) A ARNESES DE CABLES EXISTENTES**

- 4A. Retire el conjunto de la bobina captadora y el arnés del distribuidor.
  - B. Corte el cable verde y blanco a 2,8 cm de la bobina captadora.
  - C. Pele 8 mm del aislamiento del cable verde y blanco.
  - D. Tome la bobina captadora nueva y suelde el cable blanco de la bobina al cable blanco del arnés Delco. Repita esta operación con el cable verde.
  - E. Coloque tapas amarillas aislantes, que vienen con la bobina nueva, sobre los cables expuestos y presiónelas, asegurándose de que las tapas queden bien firmes.
  - F. Coloque tapas amarillas aislantes, que vienen con la bobina nueva, sobre los cables expuestos y presiónelas, asegurándose de que las tapas queden bien firmes. (Consulte el paso 5 en el reverso si necesita más instrucciones)